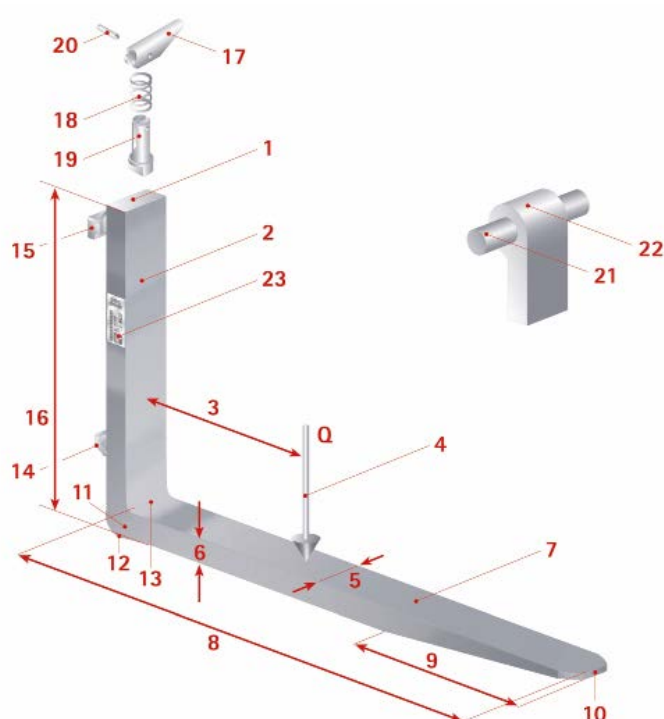




Wiedza o widłach

Warunki i znakowanie

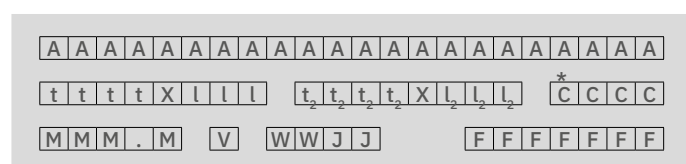
Budowa widły



- | | |
|---------|--|
| 1 | Góra widły |
| 2 | Grzbiet |
| 3 | Środek udźwigu (LC) |
| 4 | Udźwig (Q) |
| 5 | Szerokość widły (GB) |
| 6 | Grubość widły (GD) |
| 5 x 6 | Przekrój poprzeczny (szerokość x grubość) |
| 7 | Część nośna |
| 8 | Długość widły (L) |
| 9 | Długość podcięcia |
| 10 | Końcówka widły |
| 11 | Pięta |
| 12 | Strefa zużycia |
| 13 | Wewnętrzna część pięty |
| 14 | Dolny hak |
| 15 | Górny hak |
| 14 + 15 | Zawieszenie |
| 16 | Wysokość grzbietu |
| 17 | Dźwignia |
| 18 | Sprężyna |
| 19 | Śruba |
| 20 | Zaczep |
| 17 - 20 | Urządzenie blokujące / blokada pozycjonująca |
| 21 | Tulejka |
| 22 | Otwór tulei |
| 23 | Cecha |

Cecha

Norma ISO 2330 wymaga trwałego oznakowania widel. Oznakowanie to jest ważne np. w celu identyfikacji widel. Każdą widel bez oznaczenia należy wymienić.



- | | |
|--------------------------------------|---|
| A: Numer artykułu (opcjonalnie) | T: Tydzień produkcji |
| t: Nośność znamionowa na sztukę w kg | J: Rok produkcji |
| l: Środek udźwigu (LC) | C: Kod materiału |
| M: Materiał | F: Nr zlecenia produkcyjnego, możliwość śledzenia statusu dostawy |
| V: Logo / znak producenta | |

Uwaga: Jeśli grubość ostrza widel różni się od grubości tylnej części widel, wybite jest oznaczenie granicy zużycia Smin. Proszę zachować ostrożność podczas kontroli widel.

* Alternatywna nośność przy zmienionym środku ciężkości

VETTER Polska Sp. z o.o.

Rynek 4
64-000 Kościan

+48 696 654 443
info@vetter-polska.pl

www.forks.com

Śledź VETTER na: