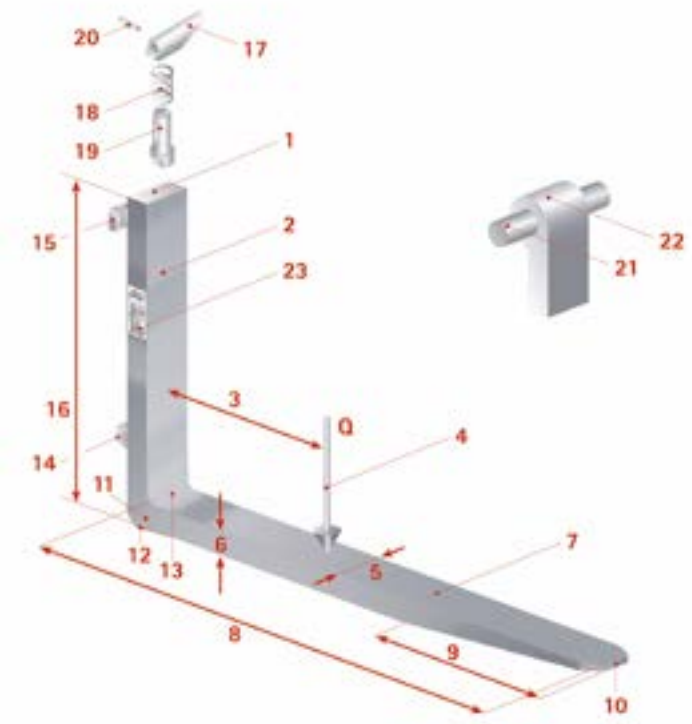
VETTER®
Industria Ibérica S.L.U.

Conocimiento sobre horquillas

Términos y estampación

Definición de las partes



1	Cabeza de la horquilla
2	Espalda de la horquilla
3	Centro de gravedad de la carga(LC)
4	Carga (Q)
5	Ancho de la horquilla (GB)
6	Grosor de la horquilla (GD)
5 x 6	Sección (ancho x grosor)
7	Hoja de la horquilla
8	Longitud de la hoja (Medición por el interior de la hoja)
9	Declive
10	Punta de la horquilla
11	Talón de la horquilla
12	Zona de desgaste
13	Talón interior
14	Enganche inferior
15	Enganche superior
16	Longitud de la espalda (RH)
17	Manilla de bloqueo
18	Muelle
19	Bulón de bloqueo
20	Perno
17 - 20	Dispositivo de bloqueo
21	Eje
22	Casquillo / Ojal
23	Estampación

Estampación

La ISO 2330 requiere el marcado permanente de las horquillas para poder identificarlas en caso de daños. Cualquier horquilla sin estampación debe ser retirada.

A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
t	t	t	t	X	l	l	l		t_2	t_2	t_2	t_2	X	l_2	l_2	l_2		C	C	C	C
M	M	M	.	M		V		W	W	J	J				F	F	F	F	F	F	F

A: Número del artículo (opcional)
t: Capacidad de carga kg por ud.
l: Centro de gravedad de la carga
M: Material
V: Identificación del fabricante
W: Semana de producción
J: Año de producción
C: Código del material
F: Número de orden de producción, trazabilidad hasta el estado de entrega

Nota: En grosores de hoja de la horquilla divergentes siempre se estampa el límite de desgaste Smin. ¡Por favor considérelo en la inspección de las horquillas!

* Capacidad de carga alternativa a centro de gravedad modificado

VETTER Industria Ibérica S.L.U.
C/ José Franco Montes, 1 - Bajo izq.
36205 Vigo
+34 986 377 694
iberica@forks.com
www.horquillas.es
Siga a VETTER en:

© VETTER Industrie GmbH · 03/2026 · TI-001-ES
Las imágenes son meras representaciones y no fundamentan derechos contractuales.