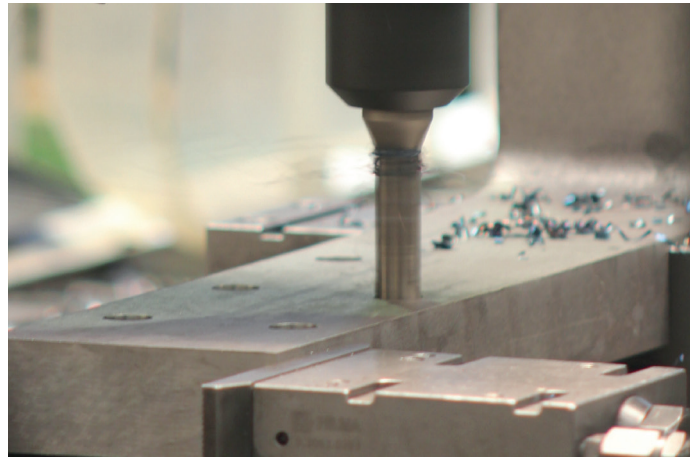


Modificaciones posteriores de las horquillas

Las horquillas son elementos de seguridad.

Si se realizan modificaciones posteriores en las horquillas, se extingue la garantía de fábrica. En ese caso, la responsabilidad sobre el producto recae sobre el cliente. Los trabajos inadecuados conducen al fallo del componente.



TRABAJOS DE SOLDADURA

La soldadura sólo debe ser realizada por el fabricante o, en su caso, empresas especialistas en soldadura:

- Los soldadores deben estar acreditados según la DIN EN ISO 9606-1
- Los cordones de soldadura deben estar diseñados para cargas dinámicas
- Es obligatoriamente necesario precalentar la horquilla (VQ32+ = 400° C)
- Ningún cordón de soldadura transversal en la horquilla, sobre todo en el “lado sometido a tracción”

TALADROS POSTERIORES

Los taladros realizados con posterioridad pueden influir muy negativamente en la capacidad de la carga y, en el peor de los casos, resultar en un fallo de la horquilla.

Por principio, los taladros posteriores sólo se permiten en determinadas áreas de la horquilla y previa aceptación por el fabricante.

Con mucho gusto comprobamos su caso concreto de aplicación o elaboramos una oferta para taladrar las horquillas.