VETTER®
Polska Sp. z o. o.

Widła z powłoką ze stali nierdzewnej

Bezpieczny transport w obszarach higienicznych

Twoje korzyści

Łatwe czyszczenie

Odporność na kwasy

Ochrona przed zabrudzeniem

Osłona wideł wykonana ze stali nierdzewnej (1.4301)

- Ochrona widły i/lub grzbietu widły
- Brak powłoki w wewnętrznej części pięty ułatwia badanie pęknięć i kontrolę widły
- Grubość powłoki ok. 4 mm = powiększenie przekroju poprzecznego na szerokość i wysokości o 10 mm
- Opcje powierzchni: piaskowana lub polerowana

MADE IN GERMANY

FORKS since 1964
VETTER est. 1889

© VETTER Industrie GmbH · 05/2026 · PI-076-PL
Obrazki przedstawiają jedynie podstawowe zasady działania i nie stanowią warunków umowy.

VETTER Polska Sp. z o.o.
Rynek 4
64-000 Kościan

+48 696 654 443
info@vetter-polska.pl

www.forks.com

Śledź VETTER na:

VETTER®
Polska Sp. z o. o.

Widła z powłoką ze stali nierdzewnej

	Poszycie ze stali nierdzewnej	Powłoka Duplex	Widły ze stali nierdzewnej (Wersja higieniczna)	Widła z powłoką ze stali nierdzewnej (Wersja przeciwwybuchowa)
Certyfikat ATEX	Tak, jednak norma DIN EN 1755 zaleca: specjalną cechę charakterystyczną na spodzie widły, umożliwiającą pomiar zużycia.	Tak	Nie jest konieczne	Tak
Materiał	Okładzina: Stal nierdzewna 1.4301	Okładzina: stal nierdzewna 1.4301 + mosiądz 2.0321	VQ 46	VQ 46
Ex-proof	Do momentu osiągnięcia granicy zużycia, tj. pozostałej grubości powłoki wynoszącej 1 mm	Do momentu osiągnięcia granicznej grubości powłoki wynoszącej 1 mm (wizualny wskaźnik zużycia)	Nie stosować w obszarach zagrożonych wybuchem	Ochrona przeciwwybuchowa jest ZAWSZE gwarantowana
Trwałość	Limit zużycia 3 mm	Limit zużycia 4 mm	10% przekroju poprzecznego wideł (ISO 5057) + 8 mm dodatkowej podstawy wideł Optima +2 razy większa odporność na zużycie dzięki zastosowaniu stali high-tech = do 6 razy większa trwałość	
Przekrój poprzeczny	+ 10 mm	+ 12 mm	+ 0 mm	+ 0 mm
Powierzchnia	Nieobrobione (opcjonalnie piaskowanie, polerowane) W obszarach higienicznych zalecamy powierzchnię polerowaną.	Nieobrobione (opcjonalnie piaskowane, polerowane) W obszarach ATEX zalecamy powierzchnię piaskowaną.	Polerowane	Piaskowane
Pomiar zużycia	Codzienne pomiary i rejestrowanie grubości okładziny są obowiązkowe w celu zapewnienia bezpiecznego stosowania.	Codzienna kontrola wzrokowa zintegrowanego wskaźnika zużycia.	Regularny pomiar granicy zużycia (zgodnie z normą ISO 5057)	
Wymiana	Wymiana wideł po osiągnięciu granicy zużycia powłoki		Ze względu na większą całkowitą powierzchnię strefy zużycia oraz zastosowanie zaawansowanej technologicznie stali, widły wymagają wymiany 6 razy rzadziej.	
Ryzyko korozji	Możliwa korozja obszarów niepokrytych powłoką		Niekorozyjny	
Czyszczenie w wersji higienicznej	Łatwe czyszczenie okładziny, jednak istnieje ryzyko osadzania się zanieczyszczeń w niewielkich przestrzeniach		Łatwe i higieniczne czyszczenie (brak przestrzeni między elementami)	
Wnioski	Powłoka ze **stali nierdzewnej** wymaga intensywnej konserwacji w obszarach zagrożonych wybuchem (codzienny pomiar zużycia). Dlatego też są one tylko częściowo zalecane do tego zastosowania. W obszarach higienicznych stanowią one niedrogą, ale nie w 100% higieniczną alternatywę dla wideł ze **stali nierdzewnej**.	Standard VETTER w obszarach zagrożonych wybuchem: powłoki podwójne zapewniają wysokie bezpieczeństwo i niskie koszty eksploatacji	**Widła z powłoką ze stali nierdzewnej** (higieniczne i przeciwwybuchowe) to najlepszy stosunek ceny do jakości. Cena zakupu zwraca się natychmiast dzięki znacznie dłuższej żywotności, większemu bezpieczeństwu i mniejszym nakładom serwisowym	

© VETTER Industrie GmbH · 05/2026 · PI-076-PL
Obrazki przedstawiają jedynie podstawowe zasady działania i nie stanowią warunków umowy.

VETTER Polska Sp. z o.o.
Rynek 4
64-000 Kościan
+48 696 654 443
info@vetter-polska.pl
www.forks.com

Śledź VETTER na: