VETTER®
Polska Sp. z o. o.

Widły w pełni podcięte

Dla niskich wysokości wjazdu i specjalne nośniki ładunku

Twoje korzyści

- Bardziej wydajne podnoszenie ładunku
- Ochrona obciążenia
- Szybkie i płynne ładowanie

Długie podcięcie od grzbietu do końcówki części nośnej

- Frezowanie rozpoczyna się 300 mm od przedniej krawędzi grzbietu wideł (długość ostrza mm - długość mm ściętej krawędzi = 300 mm)
- Frezowanie aż do grzbietu wideł na żądanie
- Frezowanie długie aż do czubka
- Końcówka widły: 8 mm (cieńsza końcówka widły na życzenie)
- Gładkie wygięcie (bez zoptymalizowanego wygięcia)
- Polerowana górna część widły na życzenie

MADE IN GERMANY

Wersja z taliowaniem z tyłu dla lepszej widoczności

FORKS since 1964
VETTER est. 1889

Z praktyki

Długie frezowanie widły

Widły BIGFork

Delikatne podnoszenie ładunku przy minimalnej wysokości wjazdu

VETTER Polska Sp. z o.o.
Rynek 4
64-000 Kościan

+48 696 654 443
info@vetter-polska.pl

www.forks.com

Śledź VETTER na:

© VETTER Industrie GmbH · 05/2026 · PI-050-PL
Obrazki przedstawiają jedynie podstawowe zasady działania i nie stanowią warunków umowy.

VETTER®
Polska Sp. z o. o.

Widły w pełni podcięte

Informacje techniczne

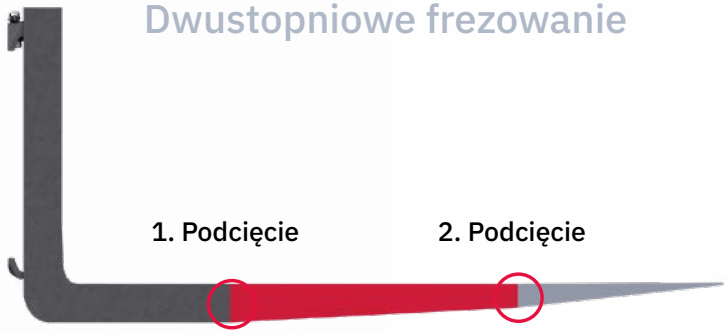
Obszary zastosowania

Przemysł meblarski	Przemysł papierniczy
Przemysł drzewny	Blacha/materiał palety

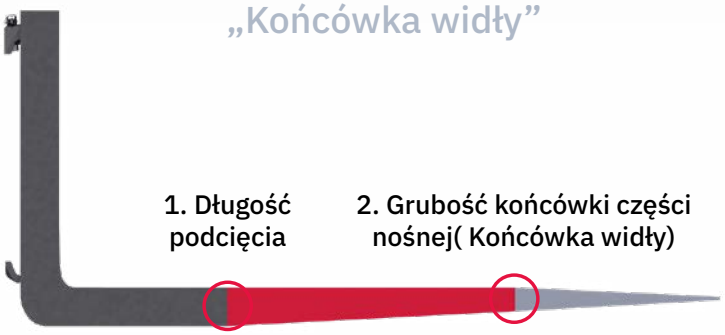
Opcjonalne dostosowania

- Grubość końcówki (min. 3 mm)
- Szlifowana powierzchnia (góra i/lub dół widły)
- Pełne frezowanie zaczynające się od przedniej krawędzi grzbietu widły
- Dwustopniowe frezowanie na spodzie widły
- „Chisel tip” (drugie frezowanie na górnej stronie widły)

Dwustopniowe frezowanie



„Końcówka widły”



© VETTER Industrie GmbH · 05/2026 · PI-050-PL
Obrazki przedstawiają jedynie podstawowe zasady działania i nie stanowią warunków umowy.

VETTER Polska Sp. z o.o.
Rynek 4
64-000 Kościan
+48 696 654 443
info@vetter-polska.pl
www.forks.com

Śledź VETTER na: